

แนวคิด ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูป

การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูป หมายถึง การทำให้ดีขึ้นในสาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร จึงหมายถึง การแสวงหาความรู้โดยใช้กระบวนการทางวิทยาศาสตร์ (การวิจัย) หรือวิธีการอื่น ๆ เพื่อให้ได้ข้อมูลความรู้สำหรับการปรับปรุงหรือแก้ไขปัญหาต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์ ตั้งแต่ขั้นตอนการจัดหาและเตรียมวัตถุดิบ การแปรรูป การบรรจุและเก็บรักษา เพื่อให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีขึ้น หรือคุณภาพเหมือนเดิม แต่ต้นทุนต่ำลง และการสร้างผลิตภัณฑ์ใหม่ (ปาริฉัตร หงส์ประภาส. 2559 : 307 - 315)

แนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูป

แนวทางการพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูป อาจแบ่งได้เป็น 3 แนวทางด้วยกันคือ

1. การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูปที่มีต้นทุนรวมต่ำสุด แนวทางนี้เหมาะกับการผลิตสินค้าที่ไม่มีความแตกต่างในเรื่องรูปแบบหรือ คุณภาพสินค้าเท่าใดนัก หรือเป็นสินค้าที่ลูกค้าตัดสินใจซื้อ โดยพิจารณาราคาเป็นเกณฑ์สำคัญเนื่องจาก เป็นสินค้าของตราหรือยี่ห้อต่าง ๆ ที่วางขายแทบจะไม่ค่อยมีความแตกต่าง เช่น ข้าวสาร สินค้าราคาถูก ๆ ที่ขายกันในตลาดล่าง หากผู้ประกอบการใช้แนวทางนี้หมายความว่า จะให้ความสนใจในด้านต้นทุนการผลิตมากกว่ารูปลักษณ์ของสินค้าและบรรจุภัณฑ์หรือคุณภาพสินค้า ข้อดีของแนวทางนี้คือ ธุรกิจครอบครัวจะได้เปรียบคู่แข่งในด้านต้นทุน สามารถแข่งขันในด้านราคา หรือได้กำไรต่อหน่วยผลิตสูงกว่า

2. การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูปที่มีความแตกต่าง แนวทางนี้เหมาะกับการผลิตสินค้าที่ผู้ประกอบการต้องการให้สินค้าของตนมีความแตกต่างจากสินค้าของคู่แข่ง อาจจะเป็นเรื่องของความเหนือกว่าในด้านคุณภาพ คุณค่าทางโภชนาการ มาตรฐานความปลอดภัยในอาหาร ประโยชน์ใช้สอย เช่น บรรจุภัณฑ์ที่สะดวกต่อการใช้งาน สินค้าประเภทนี้ หากทำการตลาดได้ผลให้ลูกค้ารับรู้ข้อมูลจุดเด่นของสินค้าและคุณค่าที่แตกต่าง ก็จะมีลูกค้ากลุ่มหนึ่งที่ประสงค์จะซื้อถึงแม้ว่าจะต้องจ่ายเงินแพงกว่า สินค้าเดียวกันของยี่ห้ออื่นเพราะคาดหวังที่จะได้รับอรรถประโยชน์จากการใช้สินค้านั้น

3. การพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหารและเกษตรแปรรูปที่เป็นผลิตภัณฑ์เฉพาะแนวทางนี้เหมาะสำหรับผู้ประกอบการที่มีความชำนาญในการผลิตสินค้าประเภทหนึ่ง ๆ และสามารถทำการผลิตสินค้าที่มีคุณลักษณะเฉพาะอย่างโดยที่ผู้ผลิตรายอื่น ๆ ไม่มีศักยภาพที่จะทำได้หรือคู่แข่งยังไม่สามารถตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างเต็มที่ อาจจะเป็นการผลิตตามออเดอร์

(Order) หรือคำสั่งซื้อของลูกค้าซึ่งต้องการสินค้าที่ไม่ได้มีขายทั่วไปในท้องตลาด หรือทำการผลิตสินค้าสำหรับลูกค้ากลุ่มเป้าหมายพิเศษ สามารถพัฒนาสินค้าที่มีรูปแบบหรือคุณภาพเหนือกว่าคู่แข่งได้ ลูกค้ากลุ่มเป้าหมายสามารถซื้อสินค้าประเภทนี้แม้จะต้องจ่ายในราคาที่แพงกว่า เพราะเป็นสินค้าที่ไม่ได้มีขายแพร่หลายนัก เช่น ผลิตภัณฑ์อาหารที่มีแคลอรีต่ำสำหรับผู้ที่ต้องการควบคุมน้ำหนัก ผลิตภัณฑ์อาหารที่มีการเติมสารอาหารที่มีการกล่าวอ้างว่ามีผลต่อการบำรุงสุขภาพเฉพาะทาง เครื่องสำอางที่มีส่วนผสมของสมุนไพรจากธรรมชาติซึ่งมีสรรพคุณช่วยชะลอริ้วรอยบนใบหน้า เป็นต้น

ขั้นตอนการพัฒนาผลิตภัณฑ์

1. การกำหนดจุดมุ่งหมายของการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่อย่างชัดเจน จะช่วยให้ผู้ประกอบการ กำหนดขอบเขตของงานที่จะดำเนินการต่อและสามารถวางแผนงาน ได้ชัดเจนขึ้น เปรียบเหมือนมีเข็มทิศที่จะก้าวเดินต่อไป

2. การสร้างแนวคิดและคัดเลือกแนวคิดผลิตภัณฑ์ใหม่ ซึ่งผู้ประกอบการสามารถสร้างแนวคิดผลิตภัณฑ์ได้หลาย ๆ ช่องทางด้วยกันที่มีการดำเนินงานโดยทั่วไปคือจากการศึกษาข้อมูลจากเอกสารวิชาการ บทความจากการเข้าชมนิทรรศการ จากการเข้าร่วมทดลองทำผลิตภัณฑ์ที่มีการสอนในลักษณะหลักสูตรวิชาชีพ จากการศึกษาข้อมูลการตลาด สิ่งเหล่านี้จะทำให้เกิดแนวคิดในใจที่จะนำมาสานต่อ ไปให้เป็นผลิตภัณฑ์ เมื่อได้แนวคิดแล้วจะต้องศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับแนวคิดผลิตภัณฑ์ใหม่เพื่อการคัดเลือกแนวคิดที่เป็นไปได้มากที่สุดเพื่อที่จะพัฒนา ผลิตภัณฑ์ต่อไป ข้อมูลที่สำคัญ ได้แก่

2.1 ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ใหม่ เช่น สูตร วัตถุดิบ ส่วนผสม วิธีการผลิต อุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักรที่จะใช้ การเก็บรักษา บรรจุภัณฑ์และการบรรจุหีบห่อ มาตรฐานผลิตภัณฑ์ กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ ต้องมีข้อมูลให้ครบถ้วนเพื่อจะได้พิจารณาอย่างถี่ถ้วนต่อไปว่าจะเดินหน้าพัฒนาผลิตภัณฑ์นั้นต่อไป หรือยกเลิกและสนใจผลิตภัณฑ์อื่นที่มีโอกาสมากกว่า

2.2 ข้อมูลบรรจุภัณฑ์ต้องศึกษาไปพร้อม ๆ กับผลิตภัณฑ์ว่าจะใช้บรรจุภัณฑ์ชนิดใด บรรจุภัณฑ์นั้นมีสมบัติในการปกป้องคุณภาพสินค้าอย่างไรบ้าง มีคุณสมบัติพิเศษในการรักษาคุณภาพของสินค้าหรือไม่ เช่น ป้องกันการกระทบกระแทกได้ดี ป้องกันการเคลื่อนที่ของออกซิเจนจากภายนอกไม่ให้เข้ามาทำปฏิกิริยากับอาหาร ซึ่งจำเป็นสำหรับอาหารที่มีไขมันสูงในการชะลอการเหม็นหืน ข้อกำหนดทางกฎหมายเกี่ยวกับบรรจุภัณฑ์ที่จะเลือกใช้มีหรือไม่ ตลอดจนการออกแบบด้านบรรจุภัณฑ์ที่จะมีส่วนสำคัญอย่างยิ่งต่อการสร้างความ สนใจของลูกค้า

2.3 ข้อมูลเกี่ยวกับผู้บริโภค กำหนดว่าใครคือ ผู้บริโภคกลุ่มเป้าหมาย เป็นบุคคลทั่วไป หรือบุคคลกลุ่มพิเศษ การตัดสินใจเลือกซื้อสินค้าประเภทเดียวกันกับผลิตภัณฑ์ที่จะทำการพัฒนาขึ้นมาเป็นอย่างไร

2.4 ข้อมูลด้านการตลาด ผลิตภัณฑ์ที่จะทำการพัฒนามีความเหมือนหรือใกล้เคียงกับผลิตภัณฑ์ที่มีจำหน่ายอยู่แล้วในท้องตลาด จุดเด่นของผลิตภัณฑ์คืออะไรที่แตกต่างจากสินค้าเดียวกันแต่เป็นของผู้ผลิตรายอื่น จะทำการตลาดอย่างไร วิธีการขายและการส่งเสริมการขายเป็นอย่างไร ควรจะวางขายที่ใด ฯลฯ

ทุเรียน

ทุเรียน (Durian) เป็นไม้ผลไม้เมืองร้อนอยู่ในอันดับ *Males* วงศ์ *Bombacaceae* สกุล *Durio* ซึ่งประกอบด้วยสายพันธุ์ (Species) ต่าง ๆ จำนวน 27 ชนิด พันธุ์ที่ปลูกแพร่หลายเป็นการค้าคือ ทุเรียนบ้าน มีชื่อทางพฤกษศาสตร์ว่า *Durio Zibethinus* ทุเรียนเป็นไม้ผลที่มีชื่อเสียงมากที่สุดชนิดหนึ่งของประเทศไทย และได้รับการยกย่องให้เป็น “ราชาแห่งผลไม้” ซึ่งมีมากกว่า 200 สายพันธุ์ แต่มีประมาณ 60 - 80 พันธุ์ ที่ปลูกเป็นพันธุ์การค้า และมีเพียง 4 - 5 พันธุ์หลักที่มีการค้าขายมากในปัจจุบัน (ทรงพล สมศรี. 2551 : 7 - 8) ทุเรียนเป็นผลไม้เมืองร้อน มีถิ่นกำเนิดทางเอเชียตอนใต้ แถบหมู่เกาะบอร์เนียว อินโดนีเซีย มาเลเซีย ต่อมาได้แพร่กระจายไปยังที่ต่าง ๆ รวมทั้งประเทศไทย ซึ่งคาดว่าได้นำมาปลูกตั้งแต่สมัยต้นกรุงรัตนโกสินทร์ และมีปลูกกันมากในบริเวณกรุงเทพมหานคร และนนทบุรี ทุเรียนเป็นพืชที่ชอบอากาศร้อนและฝนตกชุก ชอบสภาพดินร่วนปนทรายระบายน้ำได้ดี จึงสามารถปลูกได้ดีทางภาคตะวันออก และภาคใต้ (สมศักดิ์ วรรณศิริ. 2530 : 14) สำหรับประเทศไทย มีการปลูกทุเรียนเป็นการค้าในหลายจังหวัดทั่วประเทศ โดยมีแหล่งผลิตที่สำคัญของประเทศคือ จันทบุรี ชุมพร ระยอง ยะลา และนครศรีธรรมราช

ทุเรียนจัดเป็นไม้ผลเขตร้อน สามารถเจริญเติบโตและให้ผลผลิตได้ดีในเขตที่มีสภาพอากาศร้อนความชื้น อุณหภูมิเฉลี่ย 24 - 30 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 75 - 80 ฝนตกสม่ำเสมอ ปริมาณน้ำฝนเฉลี่ย 1,600 - 4,000 มิลลิเมตรต่อปี (ทวีป รื่นรมย์ และภวานา อัสวะประภา. 2534 : 22 - 25) ทุเรียนเป็นไม้ยืนต้นขนาดใหญ่ มีอายุ 80 - 150 ปี จัดเป็นไม้เนื้ออ่อนที่ลำต้นมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 50 - 120 เซนติเมตร เป็นพืชใบเลี้ยงคู่ประเภทใบกว้าง ดอกทุเรียนเป็นดอกสมบูรณ์เพศ (Perfect Flower) จะออกเป็นช่อ ๆ ประมาณ 5 - 30 ดอกต่อช่อ โดยออกตามโคนกิ่งที่แยกออกจากลำต้น (แสวง ภูศิริ. 2527 : 237) ส่วนผลปลุกคลุมไปด้วยหนาม ทรงพีระมิด ผลประกอบด้วย 5 พู ภายในมีเมล็ด และเนื้อผลที่เจริญมาจากเยื่อหุ้มเมล็ด และเป็นส่วนที่รับประทานรสชาติหวาน มีคุณค่าทางอาหารสูง มีกลิ่น และรสพิเศษเฉพาะตัวเป็นที่นิยมของผู้บริโภค (นิรนาม. 2535 : 182)

ปัจจุบันทุเรียนเป็นไม้ผลเศรษฐกิจที่สำคัญ ข้อมูลจากสำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร (ออนไลน์, 2564) พบว่า ความต้องการบริโภคปี พ.ศ. 2559 - 2563 ความต้องการบริโภคภายในประเทศเพิ่มขึ้นจาก 115,264 ตัน ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 435.505 ตัน ในปี พ.ศ. 2563 หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 41.31 ต่อปี ซึ่งการบริโภคส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปผลสด ปี พ.ศ. 2563 การบริโภคภายในประเทศเพิ่มขึ้นจาก 327,497 ตัน ในปี พ.ศ. 2562 ร้อยละ 32.98 เนื่องจากปริมาณผลผลิตที่เพิ่มขึ้น ประกอบกับนโยบายส่งเสริมการบริโภคของภาครัฐ และกระแสนิยมในการบริโภคยังคงส่งผลให้การบริโภคภายในประเทศเพิ่มขึ้นอย่างต่อเนื่อง ในขณะที่การส่งออกประเทศไทยยังเป็นประเทศผู้ผลิตและผู้ส่งออกทุเรียนรายใหญ่ของโลก ซึ่งตลาดหลักสำคัญของไทยคือ จีน โดยส่งออกในรูปทุเรียนสดมากกว่าร้อยละ 90 ของการส่งออกทั้งหมด ในปี พ.ศ. 2559 - 2563 การส่งออกทุเรียนสด และผลิตภัณฑ์ของไทยเพิ่มขึ้นจาก 425.059 ตัน (คิดเป็นทุเรียนสด 431, 725 ตัน) มูลค่า 20,058 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 668,040 ตัน (คิดเป็นทุเรียนสด 676,423 ตัน) มูลค่า 73,780 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2563 หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 12.81 และร้อยละ 39.43 ต่อปี ตามลำดับ แบ่งเป็น

1. ทุเรียนสด เพิ่มขึ้นจาก 403,634 ตัน มูลค่า 17,505. 76 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 639,763 ตัน มูลค่า 67,752.75 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2563 หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 12.87 และร้อยละ 40.90 ต่อปีตามลำดับ

2. ทุเรียนแช่แข็ง เพิ่มขึ้นจาก 20.365 ตัน มูลค่า 2.1 / 1 23 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 26,794 ตันมูลค่า 5,631.48 ล้านบาท ในปีพ.ศ. 2563 หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 12.96 และร้อยละ 31.85 ต่อปีตามลำดับ

3. ทุเรียนอบแห้ง ลดลงจาก 341 ตัน มูลค่า 286.89 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 242 ตันมูลค่า 226.62 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2563 หรือลดลงร้อยละ 14.89 และร้อยละ 11.67 ต่อปี ตามลำดับ

4. ทุเรียนกวน เพิ่มขึ้นจาก 720 ตัน มูลค่า 94.09 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2559 เป็น 1,241 ตันมูลค่า 169.20 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2563 หรือเพิ่มขึ้นร้อยละ 12.69 และร้อยละ 11.97 ต่อปี ตามลำดับ

ปี พ.ศ. 2563 การส่งออกทุเรียนสดและผลิตภัณฑ์ลดลงจาก 682,775 ตัน (คิดเป็นทุเรียนสด 690,764 ตัน) ในปี 2562 หรือลดลงร้อยละ 2.16 ขณะที่มูลค่าเพิ่มขึ้นจาก 51,188 ล้านบาท ในปี พ.ศ. 2562 หรือร้อยละ 44. 14 เนื่องจากสถานการณ์ในช่วงต้นปีมีการระบาดของโรคโควิด 19 แต่ละประเทศมีมาตรการป้องกัน การระบาดโดยการเปิด /ปิดด่านนำเข้าและปิดเมืองในช่วงฤดูกาลส่งออก ส่วนสถานการณ์ปลายปีมีปัญหาก๊าซแล้งส่งผลให้ทุเรียนแตกใบอ่อนแทนการออกดอก และมีลมพายุในแหล่งผลิตภาคใต้ช่วงต้นเดือนสิงหาคม 2563 ทำให้ผลผลิตร่วง จึงมีผลผลิตออกสู่ตลาดลดลงจากปีที่ผ่านมา รวมทั้งคุณภาพไม่เป็นไปตามความต้องการของตลาดจึงทำให้ปริมาณการส่งออกลดลง ขณะที่มูลค่าเพิ่มขึ้นตามความต้องการของตลาด

ลักษณะทางพฤกษศาสตร์ของทุเรียน

จากรายงานของสำนักงานส่งเสริมการเกษตรภาคตะวันออกเฉียงเหนือ (2534 : 14) กล่าวว่า ทุเรียนมีลักษณะทางพฤกษศาสตร์ที่สำคัญ ดังนี้

1. ลำต้น (Stem) เป็นไม้ยืนต้นขนาดใหญ่ มีอายุยืนยาวถึง 80 - 150 ปี ต้นใหญ่เต็มที่มีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางลำต้น 50 - 120 เซนติเมตร มีเปลือกแข็งสีเทาเป็นไม้ประเภทเนื้ออ่อน (Soft Wood) มีกิ่งงอกจากลำต้น โดยรอบสลับทิศทางกัน
2. ใบ (Leaf) เป็นใบเลี้ยงคู่ ชนิดใบกว้าง (Broad Leaf) เป็นแบบใบเดี่ยว (Simple Leaf) ขนาดกว้าง 2 - 3 นิ้ว ยาว 6 - 8 นิ้ว
3. ดอก (Flower) มีลักษณะคล้ายระฆัง มีส่วนของดอกครบถ้วนและเป็นดอกสมบูรณ์เพศ (Perfect Flower) มีรังไข่อยู่เหนือส่วนอื่นของดอกในแต่ละดอก ประกอบด้วย กลีบเลี้ยง กลีบรอง กลีบดอก และเกสรตัวผู้
4. ผล (Fruit) ผลทุเรียนเป็นแบบแคปซูล มีเปลือกหนา มีหนามแข็งเป็นรูปพีระมิดตลอดผล ผลมีลักษณะกลมหรือกลมรี มีเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 15 - 20 เซนติเมตร ยาว 25 - 35 เซนติเมตร เนื้อจะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับความอุดมสมบูรณ์ของดิน สีของเนื้อขึ้นอยู่กับชนิดพันธุ์ของทุเรียนนั้น ๆ รสชาติหวาน มีกลิ่นเฉพาะตัว

พันธุ์ทุเรียน

ทรงพล สมศรี (2551 : 33 - 40) ได้จำแนกพันธุ์ทุเรียนที่ปลูกในประเทศไทยแบ่งตามลักษณะของผลจะสามารถแบ่งออกได้เป็น 6 กลุ่ม ดังนี้

1. กลุ่มกบ มีลักษณะรูปทรงใบเป็นแบบรูปไข่ขอบขนาน (Oval-oblong) ลักษณะปลายใบเป็นแบบแหลมโค้ง (Acuminate-curve) ลักษณะฐานใบเป็นแบบกลมมน (Rounded-obtuse) และลักษณะทรงผลของกลุ่มกบนี้มี 3 ลักษณะ คือ 1.1 กลม (Rounded) 1.2 กลมรี (Oval) 1.3 กลมแป้น (Oblate) รูปร่างของหนามผลมีลักษณะโค้งงอ (Hooked) ทุเรียนกลุ่มกบมี 46 พันธุ์ แต่ละพันธุ์จะขึ้นชื่อด้วยคำว่า กบนำหน้า เช่น กบสุวรรณ กบทองเพ็ง กบตาท้วม กบพิกุล กบชายน้ำ กบสีนาค กบช่อนกลิ่น กบแม่เต่า กบหน้าศาล กบตาโห้ กบหลังวิหาร กบก้นป่าน กบทองคำ กบตาขำ กบวัดกล้วย กบรัศมี กบตาปุ่น กบงู กบเล็บเหยี่ยว กบหัวล้าน และกบเบา เป็นต้น

2. กลุ่มดวง มีลักษณะรูปทรงใบ ป้อมกลางใบ (Elliptical) ปลายใบเรียวแหลม (Acuminate-acute) ฐานใบแหลม (Acute) และมน (Obtuse) มีรูปทรงผล 2 ลักษณะ คือ

2.1 ทรงกระบอก (Cylindrical)

- 2.2 รูปรี่ (Elliptic) รูปร่างของหนามผลมีลักษณะเว้า (Concave) ทุเรียนกลุ่มดวงมี 12 พันธุ์ที่เป็นที่รู้จักกันดี คือ พันธุ์ชะนี ซึ่งมีทั้งชะนีก้านยาว ชะนีน้ำตาลทราย ชะนีกิ่งม้วน ชำมะหวาด รวงทอง และชมพูศรี เป็นต้น

3. กลุ่มก้านยาว มีลักษณะรูปทรงใบแบบป้อมปลายใบ (Obovate-lanceolate) ปลายใบเรียวแหลม (Acuminate) ฐานใบเรียว (Caudate Acute) ทรงผลเป็นรูปไข่กลับ (Obovate) และกลม (Rounded) รูปร่างของหนามผลมีลักษณะนูน (Convex) ทุเรียนกลุ่มก้านยาวมี 8 พันธุ์ ที่เป็นที่รู้จักกันดีคือ พันธุ์ก้านยาว พันธุ์ทองสุก ต้นใหญ่ ก้านยาววัดสัก ก้านยาวสีนาค ชมพูบา เป็นต้น

4. กลุ่มกำป็น มีลักษณะรูปทรงใบ ยาวเรียว (Linear-oblong) ปลายใบเรียวแหลม (Caudateacuminate) ฐานใบแหลม (Acute) ทรงผลเป็นทรงขอบขนาน (Oblong) รูปร่างของหนามผลมีลักษณะแหลมตรง (Pointed) ทุเรียนกลุ่มกำป็นมี 13 พันธุ์ ที่รู้จักกันดีคือ พันธุ์หมอนทอง นอกจากนี้ยังมีพันธุ์กำป็นเดิม กำป็นแดง กำป็นตาแพ กำป็นดำ กำป็นเหลือง กำป็นพวง ชายมะไฟ และปิ่นทอง เป็นต้น

5. กลุ่มทองย้อย มีลักษณะรูปทรงใบแบบป้อมปลายใบ (Obovate-lanceolate) ปลายใบเรียวแหลม (Acuminate) ฐานใบมน (Obtuse) ทรงผลเป็นรูปไข่ (Ovate) รูปร่างของหนามผลมีลักษณะนูน ปลายแหลม (Pointed-convex) ทุเรียนกลุ่มทองย้อยมี 14 พันธุ์ ได้แก่ พันธุ์ทองย้อยเดิม พันธุ์ทองย้อยจักร อีหุย ทองใหม่ นกหยิบ ธรณีไหว ทับทิม นมสวรรค์ และจักรสีทอง เป็นต้น

6. กลุ่มเบ็ดเตล็ด ทุเรียนที่จัดอยู่ในกลุ่มนี้มีลักษณะไม่เด่นชัด บางลักษณะอาจเหมือนกับกลุ่มใดกลุ่มหนึ่งใน 5 กลุ่มแรก ขณะเดียวกันก็มีลักษณะที่ผันแปรออกไป เช่น ลักษณะรูปทรงใบจะมีลักษณะป้อม กลางใบ (Elliptical) หรือรูปไข่ขอบขนาน (Oval-oblong) ลักษณะปลายใบเรียวแหลม (Acuminate-acute) หรือ (Cuspidate-acuminate) ฐานใบแหลม (Acute) หรือมน (Obtuse) ทรงผลมีหลายลักษณะ คือ กลมแป้น (Oblate) กลมรี (Oval) และทรงกระบอก (Cylindrical) หนามผลมีลักษณะเว้าปลายแหลม (Pointedconcave) หรือนูนปลายแหลม (Pointed-convex) ทุเรียนกลุ่มเบ็ดเตล็ดมี 81 พันธุ์ เช่น พันธุ์หลงลับแล พวงมณี พวงมณี สาวชมพุกทอง สาวชมเห็ด ยินดีสีทอง เมล็ดในขายปรางค์ฝอยทอง บางขุนนนท์ทองม้วน ทองแดง (ตะโก) ตะพานน้ำ ดาวกระจาย แดงสาวน้อย ชายมังกูด จอกลอย ขุนทอง เขียวดำลึง กระจุกทอง กระจุกเนื้อแดง กระจุกเนื้อขาว หางสิงห์ อีลิบ อีหนัก ตอสามเส้า ทองนพคุณ นมสด เมล็ดในกระจุก เมล็ดในก้านยาว ลวงเพาะเมล็ด หัวลูกไม่ถึงฝั้ว หลงลับแล หลินลับแล หมอนละอองฟ้า สาวใหญ่สาวน้อย สาวเจ้าเนื้อ เมล็ดฝอยน ใ้อ้แม่น ใ้อ้ใหม่ เหลืองทอง อีลิบนายทิพย์ทุลดาวย กระจุกทองดีเนื้อเหลือง บางกอก กระจุก ใ้อ้หยิบ จำปา สาลิกา เมล็ดอารีย์ เมล็ดอุปลัมภ์ก้านสั้น ทองหยิบ จำปาใน ทองลิงจง นวลทองจันทร์ จันทร์บุรี1 จันทร์บุรี2 จันทร์บุรี3 กระจุกข้าวสั้น ใ้อ้วงยาว นวลทอง ทองกลม เป็นต้น ซึ่งทุเรียนในกลุ่มนี้จะมีความหลากหลายของสายพันธุ์ค่อนข้างมากและมีการตั้งชื่อแตกต่างกันออกไปตามแหล่งที่ปลูก จากจำนวนพันธุ์ที่กล่าวมาทั้งหมด มีเพียงไม่กี่พันธุ์ที่มีการส่งเสริมให้มีการปลูก และมีการปลูกอย่างแพร่หลายและเป็นที่รู้จักของทั้งผู้ปลูกและผู้บริโภคทั่วไป

ลักษณะประจำพันธุ์ของทุเรียน

1. พันธุ์หมอนทอง ผลมีขนาดใหญ่ น้ำหนักประมาณ 3 - 4 กิโลกรัม ทรงผลค่อนข้างยาว มีป่าผล ปลายผลแหลม พุ่มกุ่มไม่ค่อยเต็มทุกพู หนามแหลมสูง ฐานหนามเป็นเหลี่ยม ระหว่างหนามใหญ่ จะมีหนามเล็กวางแฉมอยู่ทั่วไป ซึ่งเรียกหนามชนิดนี้ว่า เขี้ยว ก้านผลใหญ่แข็งแรง ช่วงกลาง ก้านผลจนถึงปากปลิงจะอ้วนใหญ่ เป็นทรงกระบอก เนื้อหนาสีเหลืองอ่อนละเอียด เนื้อค่อนข้างแห้ง ไม่และติดมือ รสชาติหวานมัน เมล็ดน้อย และดิบเป็นส่วนใหญ่

2. พันธุ์กระดุมทอง กลิ่นของเนื้อ มีกลิ่นอ่อน รสชาติของเนื้อมันมากกว่าหวาน ลักษณะของเนื้อละเอียด ไม่มีเส้นใย ในเนื้อทุเรียนพันธุ์นี้ ทรงต้นดี เป็นพันธุ์ที่ปลูกขึ้นง่ายและโตเร็วกว่าพันธุ์อื่น ๆ ทั้งหมดในบรรดาทุเรียนพันธุ์อื่น เป็นพันธุ์ที่ปลูกแล้วไม่ค่อยทิ้งกิ่ง ลักษณะใบจะมีขนานค่อนข้างใหญ่ แผ่นใบสองข้างห่อเข้าหากันแผ่นใบ เป็นคลื่นเล็กน้อย ผลของทุเรียนพันธุ์นี้ค่อนข้างกลมแบน โคนจะใหญ่ปลายเรียว หนามจะสั้นถี่ หนามตอนหัว และก้นผลเล็กและถี่ ร่องพูสั้น

3. พันธุ์ก้านยาว ผลมีขนาดปานกลาง น้ำหนักประมาณ 3 กิโลกรัม ทรงผลกลมเห็นพูไม่ชัดเจน พูเต็มทุกพู หนามเล็กถี่สั้นสม่ำเสมอทั้งผล ก้านผลใหญ่และยาวกว่าพันธุ์อื่น ๆ เนื้อละเอียดสีเหลืองหนาปานกลาง กลิ่นของเนื้อมีกลิ่นอ่อน รสชาติหวานมัน เมล็ดค่อนข้างใหญ่ ลักษณะของเนื้อละเอียด เนื้อละเอียดไม่เป็นเส้นใย

4. พันธุ์ชะนี ผลมีขนาดปานกลางถึงใหญ่ น้ำหนักประมาณ 2.5 - 3 กิโลกรัม ผลมีรูปทรงหาค คือ กลางผลป่อง หัวเรียว ก้นตัด ร่องพูค่อนข้างลึกเห็นได้ชัด ขั้วผลใหญ่และสั้น เนื้อละเอียด สีเหลืองจัดเกือบเป็นสีจ้ำปา เนื้อเยื่อ รสชาติหวานมัน มีกลิ่นหอม เมล็ดค่อนข้างเล็กและมีจำนวน เมล็ดน้อย

5. พันธุ์พวงมณี ทรงผลรูปรี ปลายผลแหลม ลักษณะฐานผลปาน ความยาวก้านผลปานกลาง 5 - 11 เซนติเมตร รูปร่างก้านผลขอบนูน รูปร่างหนามผลนูนปลายแหลม กลิ่นของเนื้อ มีกลิ่นอ่อน รสชาติของเนื้อหวานมัน พอดี ลักษณะของเนื้อละเอียด ไม่มีเส้นใยในเนื้อ ปริมาณน้ำในเนื้อปานกลาง

องค์ประกอบทางเคมีของทุเรียน

ญาริปวีร์ ปีกแก้ว (2559 : 15 - 20) ได้กล่าวในดรชชนีวารสารอาหารและสุขภาพว่า องค์ประกอบทางเคมีของทุเรียนประกอบไปด้วย

คาร์โบไฮเดรต (Carbohydrate) ที่มักจะอยู่ในรูปของแป้งและน้ำตาล โดยมีอัตราส่วน 1 ต่อ 3 ของคาร์โบไฮเดรตทั้งหมด นอกจากแป้งและน้ำตาลแล้ว ยังพบเฮมิเซลลูส (Hemicellulose) ซึ่งเป็น

คาร์โบไฮเดรตประเภทโพลีแซคคาไรด์ (Polysaccharide) ที่ไม่ละลายน้ำส่วนใหญ่อาหารส่วนเนื้อสัมผัสที่ขึ้นเหนียวของทุเรียนสุกนั้น เป็นลักษณะที่เกิดขึ้นจากสารประกอบที่เรียกว่าเพคตินและกัม ซึ่งเป็น สารประเภท โพลีแซคคาไรด์ (Polysaccharide) ซึ่งเป็น ใยอาหาร (Dietary Fiber) คาร์โบไฮเดรตเป็นสารอาหารที่พบปริมาณมากที่สุดในเนื้อทุเรียน คือ ร้อยละ 30 ขององค์ประกอบทั้งหมด ซึ่งแบ่งเป็นแป้ง ร้อยละ 12 และน้ำตาล ร้อยละ 12 - 18 การเปลี่ยนแปลงจากแป้งเป็นน้ำตาลนั้น จะมีความเกี่ยวข้องกับการสุก โดยมีกลไกจากแป้งเข้าสู่รูปของน้ำตาลซูโครสแตกตัวไปเป็น น้ำตาลฟรุกโตส และกลายเป็นน้ำตาลกลูโคส ส่วนความหวานของเนื้อทุเรียนที่บ่งบอกถึงปริมาณ น้ำตาลนั้น มีความเกี่ยวข้องกันระหว่างสายพันธุ์สภาพแวดล้อม การเก็บรักษา และอุณหภูมิ รวมถึง ความอ่อนแก่ของทุเรียน โปรตีน (Protein) ทุเรียนเป็นผลไม้ที่มีปริมาณ โปรตีน ซึ่งมีความเกี่ยวข้อง กับรสชาติหวานมันของทุเรียนเมื่อสุกหอม เมื่อทุเรียนเข้าสู่กระบวนการเปลี่ยนแปลงทางกายภาพ จากผลแก่ไปสู่ผลห่ามและสุก และการเปลี่ยนแปลงทางชีวภาพจากแป้งกลายเป็นน้ำตาล รสชาติหวาน ที่สัมผัสได้ขณะรับประทานคือกลไกการทำงานของเอนไซม์ซึ่งเป็น โปรตีนนั่นเอง

ไขมัน (Fat) ทุเรียนมีไขมันเป็นองค์ประกอบประมาณ ร้อยละ 3.9 โดยพบกรดสเตียริก และกรดปาล์มมิติกเป็นกรดไขมันที่พบมากที่สุด ส่วนกรดไขมันโอเลอิก กรดปาล์มมิโตเลอิก กรดไลโนเลอิก แลไลโนเลนิก เป็นกรดไขมันที่พบรองลงมา

แคโรทีน (Carotene) เนื้อทุเรียนมีสีส้มหรือเหลืองตามลักษณะสายพันธุ์และพื้นที่ การปลูก ทำให้พบแคโรทีนซึ่งเป็นองค์ประกอบในเนื้อทุเรียนสุกประมาณ 20 - 30 I.U. ซึ่งแคโรทีน เป็นรงควัตถุที่ละลายได้ในไขมัน ไม่คงตัวในสภาพที่มีแสงและออกซิเจนสามารถออกซิไดซ์ได้ โดยเอนไซม์ไลโปออกซิเดส (Lipooxidase) ซึ่งปกติแคโรทีน ที่อยู่ในเนื้อเยื่อของผลไม้ และของคลอโรฟิลล์ เมื่อผลไม้เริ่มสุกคลอโรฟิลล์จะสูญเสียไป ทำให้แคโรทีนที่มีอยู่จะปรากฏให้เห็น

สารระเหย กลิ่นทุเรียนจะมีสารระเหยพวกไซโออีเทอร์ (Thioethers) และเอสเทอร์ (Esters) เมื่อทุเรียนเริ่มสุกอมสารให้กลิ่นจะเป็นพวกไฮโดรเจนซัลไฟด์ (Hydrogen Sulphide) และ ไดเอทิลไดซัลไฟด์ (Disulphide)

น้ำ เป็นองค์ประกอบที่มีมากในเซลล์พืช โดยมีหน้าที่หลักคือ เป็นตัวทำละลายช่วยให้ โปรโตพลาสต์เคลื่อนที่ได้และรักษาโครงสร้างของเซลล์ เนื้อทุเรียนพันธุ์หอมทองประกอบด้วย น้ำ ร้อยละ 65.9 พันธุ์ชะนี มีปริมาณน้ำ ร้อยละ 71.2 โดยปริมาณน้ำในผลไม้หลังการเก็บเกี่ยว จะมากหรือน้อยขึ้นอยู่กับปริมาณน้ำในช่วงของการเก็บเกี่ยวและระยะเวลาในการเก็บเกี่ยว

ทุเรียนเชื่อม

กนกวรรณ โสมาบุตร (2559 : 49) กล่าวว่า ทุเรียนเชื่อม ขนมีไทยสูตรดัดแปลงที่ใช้ทุเรียนดิบมาสร้างสรรคเป็นเมนูใหม่ เป็นแนวคิดของสมจิตต์ ดิสถาพร อดีตสมาชิกสภาเทศบาลลุงซึ่งได้คิดและทำขายที่บ้านอำเภอขลุง จังหวัดจันทบุรี จุดเด่นของทุเรียนเชื่อม คือไม่มีกลิ่นเหม็นของทุเรียนและเนื้อทุเรียนเชื่อมยังมีความเหนียวนุ่ม กรุณิคนที่ไม่ชอบกลิ่นเหม็นของทุเรียนก็สามารถรับประทานได้ ส่วนประกอบคือ เนื้อทุเรียนแก่ ร้อยละ 80-85 จำนวน 5 กก. น้ำตาลทราย 4 กก. และน้ำปูนใส

วิธีทำ

1. นำทุเรียนมาคว้านเมล็ดออก จากนั้นตัดส่วนที่เป็นสีขาว (ตรงท้องเมล็ดทุเรียนคล้ายฟักที่ขูดทุเรียนแต่ละเมล็ดให้ติดกับเปลือก) ออกให้หมด เพราะน้ำเชื่อมไม่เข้าเนื้อ
2. นำทุเรียนไปแช่น้ำปูนประมาณ 1 ชม. แล้วล้างน้ำออก
3. ตั้งน้ำผสมน้ำตาล พอน้ำตาลละลายหมดและเริ่มเดือด ก็เอาทุเรียนที่ล้างน้ำปูนออกไปใส่ลงเชื่อมได้เลย จนกระทั่งน้ำตาลเข้าเนื้อทุเรียน ค่อยปิดไฟ ทิ้งไว้เชื่อมต่อวันรุ่งขึ้น
4. เมื่อจะเชื่อมต่อ ให้เติมน้ำเพิ่ม แล้วคอยช้อนฟองน้ำตาลออก วิธีสังเกตว่าทุเรียนที่เชื่อมใช้ได้หรือยัง ให้ดูจากฟองอากาศ ถ้าเป็นฟองใหญ่คล้ายตากบ ก็แสดงว่าเริ่มใช้ได้ น้ำตาลเข้าเนื้อทุเรียนทั่วถึงแล้ว จึงดับไฟ

การอบแห้งโดยใช้ลมร้อน

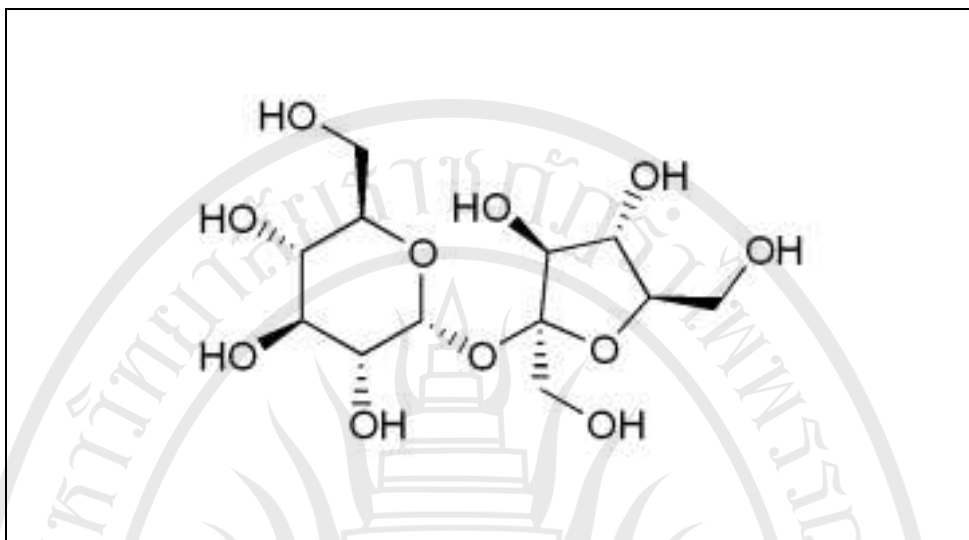
การอบแห้งโดยใช้ลมร้อน หมายถึง การอบแห้งโดยการใช้อากาศหรือลมร้อนพัดผ่านผิวหน้าของอาหาร โดยการถ่ายเทความร้อนไปยังผิวหน้าอาหาร ส่งผลให้น้ำที่อยู่ภายในเนื้ออาหารเคลื่อนที่ออกมาสู่ผิวหน้าและระเหยออกด้วยความร้อนแฝงของการเกิดไอ ซึ่งอุณหภูมิและเวลาที่ใช้ในการอบจะขึ้นอยู่กับขนาดและรูปร่างและปริมาณน้ำที่มีอยู่ในอาหาร (วิไล รังสาตทอง, 2547 : 45) หลังจากผ่านขั้นตอนการแช่ในสารละลายออสโมติก น้ำหนักของผลไม้จะลดลงส่วนหนึ่ง ต่อมานำผลไม้มาอบให้แห้งสามารถเก็บรักษาได้ในชั้นที่ปลอดภัย การอบแห้งสามารถทำได้หลายวิธี เช่น การตากลม (Air Drying) การตากแดด (Sun Drying) การอบด้วยสุญญากาศ (Vacuum Drying) การแช่ผลไม้ทำให้ไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายในการใช้พลังงาน และลดเวลาในการอบแห้งได้ สำหรับอุณหภูมิที่เหมาะสม ในการอบแห้งผลิตภัณฑ์ที่ผ่านการออสโมติกแล้วจะอยู่ในช่วง 55 ถึง 70 องศาเซลเซียส (สุธีรา เลิศวุฒิชัยกุล, 2540 : 11 - 13)

ปัจจัยที่มีผลต่อการอบแห้งโดยใช้ลมร้อน

1. ขนาดและรูปร่าง ขนาดและรูปร่างของอาหารมีผลต่อพื้นที่ผิว โดยอาหารที่มีพื้นที่ผิวมาก จะมีการถ่ายเทความร้อนและมวล ได้รวดเร็วเนื่องจากอาหารมีพื้นที่ผิวในการสัมผัสกับความร้อนมากขึ้น ทำให้มีพื้นที่ที่จะสูญเสียความชื้นมากขึ้น และเป็นการลดระยะทางที่ความร้อนจะซึมผ่านเข้าสู่ บริเวณจุดกึ่งกลางของอาหารและเป็นการลดระยะทางที่ความชื้นบริเวณกึ่งกลางของอาหารเคลื่อนที่ ออกไปยังผิวของอาหารเพื่อจะสัมผัสกับความร้อนแล้วระเหยออกไป (สุคนธ์ชื่น ศรีงาม. 2543 : 164 - 172)
2. ปริมาณอาหาร ปริมาณอาหารที่ใส่ในการอบแห้งและการจัดเรียงเป็นปัจจัยสำคัญ อย่างหนึ่ง สำหรับการอบแห้ง โดยการใส่อาหารปริมาณมากเกินไปจะทำให้การอบแห้งมีประสิทธิภาพ ต่ำลง เนื่องจากบรรยากาศจะอึดตัวไปด้วยไอน้ำส่งผลอัตราการอบแห้งเกิดได้ช้าลง (สมบัติ ขอทวีพัฒนา. 2526 : 18 - 19)
3. อุณหภูมิ ความแตกต่างของอุณหภูมิระหว่างอาหารกับสื่อความร้อนแปรผันตรงกับ อัตราการส่งถ่ายความร้อนเข้าไปภายในอาหาร โดยถ้าผลต่างของอุณหภูมิมียิ่งสูงจะทำให้อัตราการส่งถ่ายความร้อนเข้าไปภายในอาหารเกิดได้เร็วขึ้นและช่วยให้เกิดแรงขับในการเคลื่อนที่ออก ของน้ำ (รพีพร ตลับใหม่. 2551 : 18)

น้ำตาลทราย

น้ำตาลหรือซูโครส (Sugar or Sucrose) จัดเป็นสารให้ความหวานมาตรฐาน ชนิดที่ให้ทั้ง ความหวานและเพิ่มมวลแก่ผลิตภัณฑ์ (Bulk Sweetener) ที่มีราคาสูงและคุณภาพสูง โดยส่งผลกระทบต่อ ความชื้นชอบทางประสาทสัมผัสหรือให้ความรู้สึกเป็นที่ถูกใจ (Palatability) นิยมใช้โดยทั่วไป ในอาหารชนิดต่าง ๆ นอกจากนี้ยังมีสมบัติทางหน้าที่ (Functional Property) และมีประโยชน์ ในด้านอื่น ๆ อย่างเช่น สามารถทำปฏิกิริยากับโปรตีนและแป้งให้ลักษณะโครงสร้างแก่อาหาร รวมทั้งเมื่อให้ความร้อนจะเกิดสีน้ำตาล มีกลิ่นรสและรสชาติเฉพาะ เป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค น้ำตาลนิยม ใช้เป็นสารละลายออสโมติก ซึ่งเป็นสารที่มีค่าวอเตอร์แอกติวิตี (Water Activity, a_w) ต่ำให้แรงดัน ออสโมติก ให้รสหวานและมีราคาถูกกว่าน้ำตาลชนิดอื่น ๆ (สุธีรา เลิศวุฒิชัยกุล. 2540 : 13) สมบัติของน้ำตาลจะแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับชนิดของน้ำตาล ซึ่งแบ่งเป็น 2 กลุ่ม คือ น้ำตาลโมเลกุลเดี่ยว ได้แก่ กลูโคส ฟรุคโตส และกาแลคโตส น้ำตาลโมเลกุลคู่ ได้แก่ ซูโครสหรือน้ำตาลทราย มอลโตสและแลคโตส น้ำตาลเหล่านี้อาจอยู่ในรูปที่สังเคราะห์ทางเคมี มีความบริสุทธิ์ สูงหรืออยู่ในรูปที่องค์ประกอบของสารที่ให้ความหวานตามธรรมชาติ เช่น น้ำผึ้ง น้ำอ้อย เป็นต้น สามารถผลิตได้ทั้งในลักษณะผงละเอียด เป็นเกล็ด เป็นผลึกและเป็นของเหลวหรือน้ำเชื่อม (อดิศักดิ์ เอกโสวรรณ. 2548 : 172 - 182)



ภาพประกอบ 1 โครงสร้างน้ำตาลซูโครส

ที่มา : อติศักดิ์ เอกโสวรรณ. 2548 : 175

สมบัติของน้ำตาล

1. สมบัติทางประสาทสัมผัส ผู้บริโภคส่วนใหญ่มีความคุ้นเคยกับรสหวานของน้ำตาลเป็นอย่างดี ความหวาน สามารถประเมิน โดยใช้การวัดค่าคุณภาพทางประสาทสัมผัส (Sensory Measurement) ที่ต้องให้ผู้บริโภคเป็นผู้ประเมินทางประสาทสัมผัส โดยความหวานแปรเปลี่ยนไปได้ ขึ้นกับปัจจัยหลาย ๆ อย่างเช่น ความเข้มข้น อุณหภูมิ pH ชนิดของตัวกลางที่ใช้ และความไวต่อรสชาติ (Taste Sensitivity) ของผู้ทดสอบ การประเมินความหวานของสารทดแทนน้ำตาลชนิดต่าง ๆ นิยมใช้น้ำตาล ซูโครสเป็นตัวมาตรฐานอ้างอิงเพื่อเปรียบเทียบว่า สารทดแทนน้ำตาลชนิดนั้น มีความหวานเป็นกี่เท่าของน้ำตาล อย่างเช่น ซอร์บิทอล ซึ่งเป็นน้ำตาลแอลกอฮอล์ (Sugar Alcohol) ชนิดหนึ่งมีความหวาน 0.5 - 0.7 เท่าของน้ำตาล ปริมาณความหวานของสารทดแทนน้ำตาลชนิดต่าง ๆ คิดเทียบกับน้ำตาลซึ่งกำหนดระดับความหวานเท่ากับ 1

2. สมบัติทางกายภาพ

2.1 การละลาย น้ำตาลทรายมีสมบัติการละลายน้ำได้ดีมากจนกระทั่งได้สารละลายอิ่มตัว โดยที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส สามารถละลายน้ำได้ 2 กรัมต่อน้ำ (กรัม) และเพิ่มเป็น 4 กรัมต่อน้ำ (กรัม) ที่อุณหภูมิ 86 องศาเซลเซียส

2.2 ความหนืดหรือมวลแก่ผลิตภัณฑ์ ความหนืดของสารละลายน้ำตาลมีความจำเพาะเป็นอย่างมากในผลิตภัณฑ์ที่มีน้ำเป็นองค์ประกอบและผลิตภัณฑ์ของแข็งที่ละลายได้ในปาก ซึ่งพบว่า ความหนืดของสารละลายน้ำตาลจัดเป็นตัวให้ความรู้สึกในปาก (Mouthfeel) ที่มีลักษณะ

เฉพาะตัว (แสดงลักษณะมวลของผลิตภัณฑ์) และน้ำตาลมีค่าความร้อนของสารละลาย (Heat of Solution) เป็นลบเล็กน้อยคือ -2 กิโลแคลอรีต่อกรัม จึงทำให้น้ำตาลไม่ให้ความรู้สึกเย็นในปาก น้ำตาลสามารถเป็นสารเจือจาง (Diluent) หรือตัวพา (Carrier) สำหรับสารบางชนิดที่มีปริมาณน้อย เช่น สารให้สีหรือสารให้กลิ่น เนื่องจากน้ำตาลมีขนาดอนุภาคใหญ่จึงทำให้มีพื้นที่ผิวมากพอที่นำสารต่าง ๆ ไปส่งผลให้เกิดการละลายได้ดีขึ้น ขนาดของอนุภาคที่ใหญ่นี้ยังช่วยในการกระจายตัวและการเปียกน้ำ (Wetting) ของน้ำตาล

2.3 ความดันออสโมติก (Osmotic Pressure) สารละลายน้ำตาลมีค่าความดัน ออสโมติกสูงมากจึงสามารถใช้นอมอาหารได้เป็นอย่างดี น้ำตาลมีสมบัติในการรวมกับน้ำได้ดีจึงทำให้ลดแอกติวิตี (Activity) ในอาหาร รวมทั้งลดการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ สารละลายน้ำตาลเข้มข้นร้อยละ 65 เป็นความเข้มข้นที่นิยมใช้สำหรับการถนอมอาหาร เช่น ผลไม้แช่อิ่ม

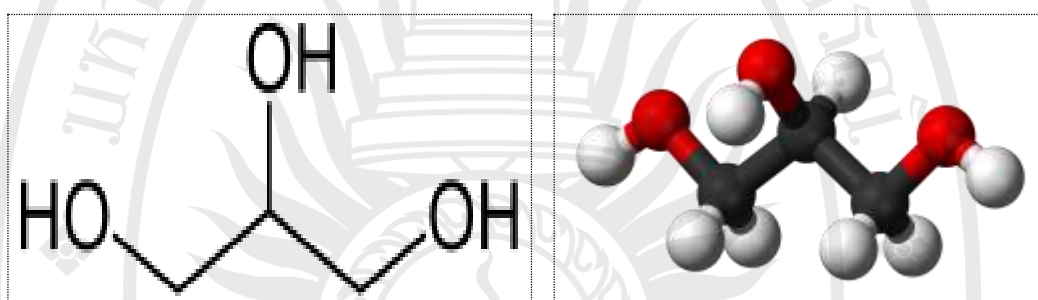
2.4 ความบริสุทธิ์ น้ำตาลที่ได้ตามมาตรฐานจะมีสารมลทิน (Impurity) น้อยกว่าร้อยละ 0.1 และผ่านการตรวจสอบอย่างเข้มงวดเพื่อให้เกิดความมั่นใจว่าปลอดภัยจากจุลินทรีย์หรือสารพิษที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ เมื่อละลายน้ำจะได้สารละลายใส ไม่มีสี จึงเหมาะสำหรับการประยุกต์ใช้ในเครื่องคั้นน้ำอัดลม

2.5 ความสามารถการรวมตัวกับน้ำ (Water Affinity) การเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมพัทธ์ (Relative Humidity) มักมีผลต่อความชื้นในอาหาร เช่น ขนมปังและเค้กมักเกิดลักษณะเก่าเก็บ (Staling) ภาวะบรรยากาศที่แห้ง ลักษณะสำคัญประการหนึ่งของผลิตภัณฑ์น้ำตาลทรายขาวบริสุทธิ์คือ ในช่วงความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 20 - 70 น้ำตาลจะมีปริมาณความชื้นสมดุลค่อนข้างคงที่ แต่ถ้าความชื้นสัมพัทธ์มากกว่าร้อยละ 80 พบว่า ปริมาณความชื้นของน้ำตาลจะเพิ่มขึ้นอย่างมาก แสดงว่าน้ำตาลเกิดการดูดซับน้ำจากบรรยากาศไว้เกิดเป็นฟิล์มหรือชั้นบาง ๆ ที่อิมตัวของน้ำเชื่อม (Thin Saturated Layer of Syrup) เคลือบผิวของผลึกไว้ เมื่อความชื้นสัมพัทธ์ลดลงจนต่ำกว่าร้อยละ 70 ฟิล์มที่เกิดขึ้นจะเริ่มเป็นผลึกและรวมกับผลึกอื่น ๆ เข้าด้วยกันจนทำให้น้ำตาลเกิดจับตัวเป็นก้อน

2.6 เป็นแหล่งอาหารสำหรับการหมัก น้ำตาลจัดเป็นสับสเตรท (Substrate) ที่ดีเยี่ยมสำหรับจุลินทรีย์หลาย ๆ ชนิดเพื่อใช้ในการเจริญเติบโต การใช้น้ำตาลในกระบวนการหมัก การผลิตแอลกอฮอล์ การผลิตไวน์ในบางกรณีที่น้ำตาลจากธรรมชาติในน้ำองุ่นมีปริมาณต่ำมักเติมน้ำตาลทรายลงไปค่อนข้างมาก ในอเมริกาเหนือนิยมเติมน้ำตาลในการทำขนมปัง เพื่อเสริมกับน้ำตาลธรรมชาติส่งผลให้ยีสต์สามารถทำงานได้ดี จึงทำให้นขนมปังขึ้นฟูได้ดีขึ้น (อดิศักดิ์ เอกโสวรรณ.

กลีเซอรอล

พิมพ์เพ็ญ พรเฉลิมพงศ์ (ออนไลน์. 2560) ได้กล่าวถึง กลีเซอรอล (Glycerol) อาจเรียกว่า กลีเซอริน (Glycerine หรือ Glycerin) มีโครงสร้างโมเลกุลเป็นพอลิโออล (Polyol) เป็นสารที่เป็นของเหลวใส ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น มีรสหวานเล็กน้อย (ความหวานสัมพัทธ์ 60) ในโมเลกุลมีหมู่ไฮดรอกซิล (-OH) 3 หมู่ จึงทำให้ละลายในน้ำได้ดี มีสมบัติในการดูดจับน้ำได้ดี (Hydroscopic) กลีเซอรอลเป็นส่วนประกอบหลักในโมเลกุลของไตรกลีเซอไรด์ (Triglyceride) ซึ่งได้จากการรวมตัวของกลีเซอรอลกับกรดไขมัน (Fatty Acid) 3 โมเลกุล



ภาพประกอบ 2 สูตรโครงสร้างของกลีเซอรอล
ที่มา : วิกีพีเดีย สารานุกรมเสรี. ออนไลน์. 2562

การใช้กลีเซอรอลในอาหาร

1. ใช้เป็นวัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive) E-number E422 โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสารเก็บความชื้น (Humectant) ป้องกันไม่ให้อาหารแห้ง มีค่าแอกทีวิตี (Water Activity) ต่ำ ช่วยลดค่าแอกทีวิตีของอาหาร สารให้ความหวาน (Sweetener) มีค่าความหวานสัมพัทธ์ 60 (น้ำตาลซูโครสมีความหวานสัมพัทธ์เท่ากับ 100) แต่ให้ค่าดัชนีไกลซีมิก (Glycemic Index) ที่ต่ำกว่า และแบคทีเรียไม่สามารถนำมาใช้ประโยชน์ได้ จึงไม่ทำให้อาหารเสื่อมเสีย และไม่ทำให้ฟันผุ เป็นสารที่ทำข้นหนืด (Thickening Agent) ใน Liqueur เป็นอิมัลซิไฟเออร์ Emulsifier

2. เป็นไครโอโพรเทกแทนต์ (Cryoprotectant) ใช้สารที่ป้องกันการเกิดผลึกน้ำแข็ง โดยลดจุดเยือกแข็ง (Freezing Point) ให้ต่ำลง

3. ใช้เพื่อผลิต Monoglyceride and Diglyceride ซึ่งใช้เป็น Emulsifier แหล่งของกลีเซอรอล

กลีเซอรอลสามารถถูกสังเคราะห์ได้ในร่างกายของสิ่งมีชีวิตจากน้ำตาลกลูโคส โดยกลูโคสจะสลายตัวในวิถีไกลโคไลซิสและถูกใช้เป็นตัวกลางในการสังเคราะห์กลีเซอรอล ร่างกายจะนำกลีเซอรอลที่สังเคราะห์ได้ไปทำปฏิกิริยากับกรดไขมันได้เป็นไตรกลีเซอไรด์ซึ่งใช้

เป็นพลังงานสำรองของร่างกาย ในระบบอุตสาหกรรม กลีเซอรอลเป็นผลิตภัณฑ์ได้จาก 3 กระบวนการหลักคือ การผลิตสบู่ การผลิตกรดไขมัน และการผลิตอัลคิลเอสเทอร์หรือไบโอดีเซล ในการผลิตไบโอดีเซลจะมีกลีเซอรอลเป็นผลิตภัณฑ์ได้ประมาณร้อยละ 10 ซึ่งเมื่อนำมากลั่นแยก เมทานอลออกไปแล้วจะได้กลีเซอรอลที่มีระดับความบริสุทธิ์ต่างกันออกไป เช่น กลีเซอรอลที่มีความบริสุทธิ์ร้อยละ 82 - 85 จะเป็นเกรดที่ใช้ในห้องปฏิบัติการ ขณะที่กลีเซอรอลที่มีความบริสุทธิ์สูง ร้อยละ 99.7 จะนำมาผลิตเครื่องสำอาง รวมทั้งผลิตภัณฑ์อื่น ๆ ที่ใช้ในชีวิตประจำวัน

ลักษณะทางกายภาพและเคมีของกลีเซอรอล

จากการสำรวจของยูเรศ และพิเชษฐ พบว่า กลีเซอรอลบริสุทธิ์ที่มีการผลิตในประเทศไทย มีปริมาณกลีเซอรอล (Glycerol Content) มากกว่าร้อยละ 99 ปริมาณเมทานอลน้อยกว่าร้อยละ 0.01 ปริมาณน้ำร้อยละ 0.1 - 0.5 ความชื้นร้อยละ 5 - 6 MONG (Matter Organic Non Glycerol) ร้อยละ 0.1 - 0.3 ความหนืด 800 - 850 Centipoises และค่าพลังงานงานรวม (Gross Energy) 4,000 - 4,300 kcal/kg ซึ่งมีความเหมาะสมในการนำมาใช้เป็นวัตถุดิบแหล่งพลังงานในอาหารสัตว์ เนื่องจากมีค่าพลังงานรวมค่อนข้างสูง มีปริมาณเมทานอลปนเปื้อนอยู่น้อยมาก และมีความบริสุทธิ์สูง

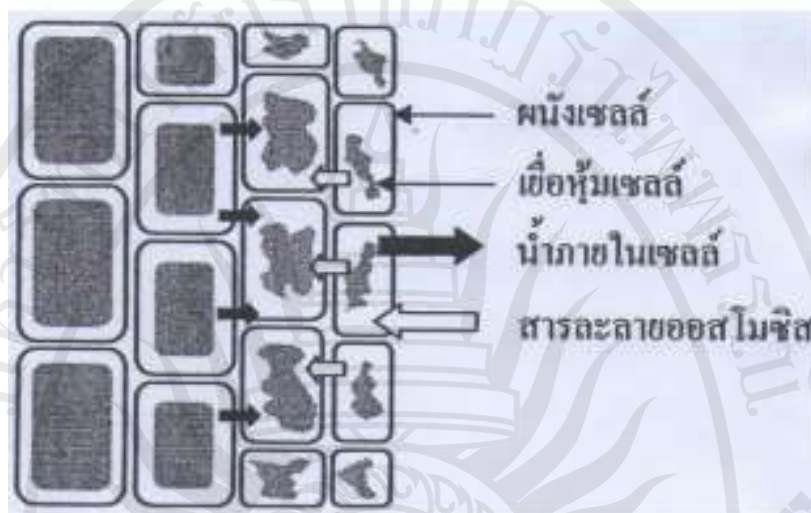
การออสโมติก

การออสโมติก เป็นวิธีการดึงน้ำบางส่วนออกจากผักและผลไม้ด้วยกระบวนการออสโมติก โดยในระหว่างการออสโมติกจะมีการถ่ายเทมวลสารระหว่างน้ำในผลไม้และสารละลายออสโมซิส เป็นกระบวนการที่มีการทำลายคุณภาพและความสดของผลไม้ให้น้อยที่สุดเนื่องจากผลไม้ไม่ต้องสัมผัสกับอุณหภูมิสูงเป็นเวลานาน (Lazarides, 2001 : 33 - 42) ดังนั้นการออสโมซิสจึงเหมาะสมสำหรับไม้ผลที่ไวต่อความร้อน นอกจากนี้การออสโมซิสยังสามารถช่วยรักษาสี กลิ่นรสและคุณค่าทางโภชนาการ เช่น วิตามินในผลไม้ไว้ได้ (Ponting and et al. 1966 : 125 - 128; อ่างถึงใน นิราศ. 2546 : 17)

หลักการของการออสโมติก

การออสโมติก คือ การลดปริมาณน้ำภายในผลไม้โดยอาศัยการสัมผัสกัน โดยตรงระหว่างผลไม้กับสารละลายที่มีความเข้มข้นสูงทำให้เกิดการถ่ายเทมวลสารเนื่องจากความแตกต่างของแรงดันออสโมติกระหว่างน้ำภายในเซลล์ผลไม้กับสารละลายภายนอก ซึ่งการถ่ายเทมวลสารนี้เป็นการเคลื่อนที่แบบสวนทางกันผ่านเยื่อเลือกผ่าน โดยน้ำที่อยู่ในผลไม้จะซึมผ่านเยื่อหุ้มเซลล์ (Cell Membrane) และผนังเซลล์ (Cell Wall) ออกมาสู่สารละลายที่มีความเข้มข้นสูง ขณะเดียวกันตัวถูกละลายในสารละลายจะซึมผ่านผนังเซลล์และเยื่อหุ้มเซลล์เข้าสู่ภายในผลไม้ นอกจากนี้

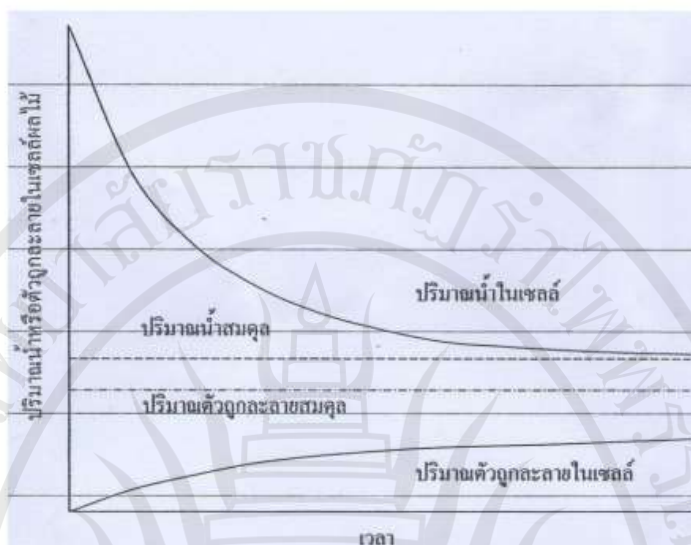
ตัวถูกละลายที่มีอยู่ในผลไม้ เช่น น้ำตาล กรดอินทรีย์ เกลือแร่ และวิตามิน จะแพร่ออกมาจากเซลล์ผลไม้มายังสารละลายภายนอก ดังแสดงในภาพประกอบ 3



ภาพประกอบ 3 การถ่ายเทมวลสารในระหว่างการออสโมติก

ที่มา : Agnelli and et al. 2005 : 415 - 424

กระบวนการออสโมติกสามารถลดปริมาณน้ำภายในผลไม้ออกไปได้ ซึ่งในขณะที่น้ำภายในเซลล์แพร่ออกจากเนื้อผลไม้จะมีกรดบางส่วนถูกกำจัดออกไปส่งผลให้ปริมาณกรดในเนื้อผลไม้ลดลงเมื่อรวมตัวกับน้ำตาลที่แพร่เข้าไปในเนื้อผลไม้จะทำให้ผลิตภัณฑ์มีรสหวานมากกว่าผลไม้อบแห้งธรรมดา โดยการถ่ายเทมวลระหว่างน้ำและตัวถูกละลายจะดำเนินไปจนกระทั่งถึงจุดสมดุล (Equilibrium) ดังแสดงในภาพประกอบ 4 ซึ่งที่สภาวะสมดุลนี้อัตราการถ่ายเทมวลระหว่างน้ำและตัวถูกละลายจะมีค่าคงที่ ทำให้ปริมาณน้ำตัวถูกละลายในชิ้นผลไม้และในสารละลายออสโมติกมีค่าคงที่ (ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วารสาร, 2532 : 302)



ภาพประกอบ 4 การเปลี่ยนแปลงปริมาณน้ำและตัวถูกละลายภายในเซลล์ผลไม้ในระหว่างการออสโมติก
ที่มา : ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วาลิก. 2532 : 302

ประเภทของการออสโมติก

การออสโมติกแบ่งได้ 2 ประเภท ได้แก่ การออสโมติกในระบบแห้งและการออสโมติกในระบบสารละลาย (รพีพร ตลับใหม่. 2551 : 7 - 18)

ปัจจัยที่มีผลต่อการออสโมติก

การถ่ายเทมวลสารในระหว่างการออสโมติกจะเกิดเร็วขึ้นอยู่กับปัจจัยต่าง ๆ ต่อไปนี้

1. ชนิดของสารละลายออสโมติก

สารละลายออสโมติกที่นิยมนำมาใช้มากที่สุด คือ โซเดียมคลอไรด์และน้ำตาล (Ertekin and Cakaloz. 1996 : 87 - 104) เนื่องจากน้ำตาลจะมีผลในการยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลเนื่องจากเอนไซม์ (Enzymatic Browning) และสามารถรวมตัวกับสารให้กลิ่นรสเกิดเป็นสารประกอบเชิงซ้อนป้องกันการสูญเสียกลิ่นรสที่ระเหยไประหว่างการอบแห้ง น้ำตาลที่ใช้เป็นสารละลายออสโมติกมีหลายชนิด แต่ที่นิยมใช้มากที่สุดคือ น้ำตาลซูโครส ซึ่งเป็นสารที่มีค่าแอสเวิร์ทวิตตี้ต่ำ ให้แรงดันออสโมติกให้รสหวานและมีราคาถูกกว่าน้ำตาลชนิดอื่น ๆ (สุธีรา เลิศวุฒิชัยกุล. 2540 : 13 - 18)

2. การเคลื่อนที่ของสารละลายออสโมติก

ในระหว่างการออสโมติกน้ำภายในเซลล์ผลไม้จะแพร่ออกจากเซลล์ทำให้สารละลายบริเวณที่สัมผัสกับชิ้นผลไม้มีความเข้มข้นลดลง ส่งผลให้การถ่ายเทมวลสารมีค่าต่ำลงดังนั้น

การเคลื่อนที่ของสารละลายในกระบวนการออสโมติก ซึ่งเป็นการกระจายสารละลายที่มีความเข้มข้นต่ำออกไป ส่งผลให้สารละลายที่มีความเข้มข้นสูงกว่าสามารถหมุนเวียนเข้ามาสัมผัสกับชั้นผลไม้ได้ ทำให้การถ่ายเทมวลสารในสารละลายออสโมติกที่มีการเคลื่อนที่มีค่าสูงกว่าการออสโมติกในสารละลายที่ไม่มีเคลื่อนที่ (สุธีรา เลิศวุฒิชัยกุล, 2540 : 13 - 18)

3. ความเข้มข้นของสารละลายออสโมติก

ความเข้มข้นของสารละลายมีผลต่อปริมาณการถ่ายเทมวลสารในระหว่างการออสโมติก ซึ่งยังส่งผลต่อค่าวอเตอร์แอคทิวิตีในผลิตภัณฑ์ โดยความเข้มข้นของสารละลายออสโมติกที่ใช้ส่วนใหญ่จะอยู่ในช่วงร้อยละ 30 ถึง 70 แตกต่างกันตามชนิดของผลไม้ โดยความเข้มข้นของสารละลายออสโมติกที่สูงขึ้นทำให้อัตราการสูญเสียน้ำมีค่าสูงขึ้น ส่งผลให้เวลาที่ใช้ในการออสโมติกมีค่าลดลง ในการออสโมติกผลไม้ไม่ควรใช้สารละลายที่มีความเข้มข้นมากกว่าร้อยละ 70 โดยมวลต่อปริมาตร เนื่องจากสารละลายจะมีความหนืดสูงเกินไปทำให้การถ่ายเทมวลสารลดลง ดังการทดลองของคีน และคณะ (Khin and et al. 2007 : 817 - 827) ทำการออสโมติกแอปเปิ้ลในสารละลายเดิร์กโตส และซูโครสที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 45, 55 และ 65 โดยมวลต่อปริมาตร พบว่าประสิทธิภาพการแพร่ของน้ำและสารละลายจะสูงขึ้นเมื่อใช้สารละลายที่มีความเข้มข้นสูงขึ้น

4. อุณหภูมิของสารละลายออสโมติก

อุณหภูมิของสารละลายมีผลต่อการออสโมติก โดยเมื่ออุณหภูมิของสารละลายสูงขึ้นจะสามารถลดเวลาในการออสโมติกจนถึงจุดสมดุล โดยอัตราการสูญเสียน้ำและอัตราการเพิ่มขึ้น ทั้งนี้เนื่องจากสารละลายที่มีอุณหภูมิสูงจะทำให้โครงสร้างของผลไม้บางส่วนเกิดการเปลี่ยนแปลงสภาพไป ทำให้เซลล์เมมเบรนอ่อนตัวลง คุณสมบัติเยื่อเลือกผ่านจึงเสียไป ทำให้อัตราการถ่ายเทมวลเร็วกว่าการใช้อุณหภูมิต่ำ คีน และคณะ (Khin and et al. 2007 : 817 - 827) ได้ศึกษาการออสโมติกแอปเปิ้ลในสารละลาย เดิร์กโตสและซูโครสที่อุณหภูมิ 23, 40 และ 55 องศาเซลเซียส พบว่าประสิทธิภาพการแพร่ของน้ำและประสิทธิภาพการแพร่ของตัวถูกละลายมีค่าสูงสุดเมื่อทำการออสโมติกที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส

5. รูปร่างและขนาดของผลไม้

รูปร่างและขนาดของผลไม้มีผลต่อการถ่ายเทมวลสาร เนื่องจากรูปร่างและขนาดของผลไม้มีผลต่ออัตราส่วนระหว่างพื้นที่ผิวสัมผัสต่อปริมาตร ถ้าอัตราส่วนนี้มีค่าสูงจะทำให้ น้ำในชั้นผลไม้แพร่ออกมาสู่สารละลายน้ำตาลภายนอกได้เร็ว แต่ถ้าอัตราส่วนพื้นที่ผิวสัมผัสต่อปริมาตรมีค่าน้อยจะทำให้อัตราการสูญเสียน้ำเกิดได้น้อย (คณิตตา พัฒนากา, 2553 : 19)

มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน ผักและผลไม้แห้ง

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ออนไลน์. 2558) ได้กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนผักและผลไม้แห้งไว้ดังนี้

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ครอบคลุมผัก ผลไม้ รวมถึงผักและผลไม้ที่เป็นสมุนไพรที่ใช้เป็นอาหาร นำมาทำให้แห้ง มีลักษณะเป็นผลหรือชิ้นแห้ง บรรจุในภาชนะบรรจุปิดได้สนิท ไม่ครอบคลุมกล้วยอบเนื้อมะพร้าวอบ เนื้อลำไยอบแห้ง ที่ได้ประกาศเป็นมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนแล้ว

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้ มีดังต่อไปนี้

2.1 ผักและผลไม้แห้ง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากการนำผักหรือผลไม้มาอย่างใดอย่างหนึ่งหรือมากกว่าที่อยู่ในสภาพดี ไม่เน่าเสีย อาจใช้ทั้งผลหรือนำมาตัดแต่ง เช่น ปอกเปลือก คว้านเมล็ด หั่นเป็นชิ้น อาจนำไปให้ความร้อนโดยการต้ม ลวก นึ่ง แล้วนำมาทำให้แห้งโดยใช้ความร้อนจากแสงอาทิตย์หรือแหล่งพลังงานอื่น

3. คุณลักษณะที่ต้องการ

3.1 ลักษณะทั่วไปต้องคงลักษณะเนื้อที่ดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง ไม่เกาะติดกันการทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

3.2 สี ต้องมีสีดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง

3.3 กลิ่น ต้องมีกลิ่นที่ดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง ไม่มีกลิ่นอื่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นอับ กลิ่นหืน กลิ่นไหม้

3.4 กลิ่นรส ต้องมีกลิ่นรสที่ดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง ไม่มีกลิ่นรสอื่นที่ไม่พึงประสงค์

3.5 สิ่งแปลกปลอม ต้องไม่พบสิ่งแปลกปลอมที่ไม่ใช่ส่วนประกอบที่ใช้ เช่น เส้นผม ดิน ทราย กรวด ชิ้นส่วนหรือสิ่งปฏิกูลจากสัตว์

3.6 ความชื้น ต้องไม่เกินร้อยละ 12 โดยน้ำหนัก การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC หรือวิธีทดสอบอื่นที่เทียบเท่า

3.7 วอเตอร์แอกทิวิตีต้องไม่เกิน 0.6 การทดสอบให้ใช้เครื่องวัดวอเตอร์แอกทิวิตีที่ควบคุมอุณหภูมิที่ (25 ± 2) องศาเซลเซียส

หมายเหตุ วอเตอร์แอกทิวิตีเป็นปัจจัยสำคัญในการควบคุมและป้องกันการเสื่อมเสียของผลิตภัณฑ์อาหาร ซึ่งมีผลโดยตรงต่ออายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ เนื่องจากค่าวอเตอร์แอกทิวิตีเป็นปัจจัยที่ชี้ระดับปริมาณน้ำอิสระที่เชื้อจุลินทรีย์ใช้ในการเจริญเติบโต

3.8 วัตถุเจือปนอาหาร

3.8.1 ห้ามใช้วัตถุกันเสียทุกชนิด

3.8.2 หากมีการใช้สีและสารฟอกสี ให้ใช้ได้ตามชนิดและปริมาณที่กฎหมายกำหนดการทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC หรือวิธีทดสอบอื่นที่เทียบเท่า

3.9 จุลินทรีย์

3.9.1 จุลินทรีย์ทั้งหมด ต้องน้อยกว่า 1×10^6 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

3.9.2 แซลโมเนลลา ต้องไม่พบในตัวอย่าง 25 กรัม

3.9.3 สแตฟีโลค็อกคัส ออเรียส ต้องน้อยกว่า 10 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม

3.9.4 เอสเชอริเชีย โคลิ โดยวิธีเอ็มพีเอ็น ต้องน้อยกว่า 3 ต่อตัวอย่าง 1 กรัม

3.9.5 ยีสต์และรา ต้องน้อยกว่า 1×10^3 โคโลนีต่อตัวอย่าง 1 กรัม การทดสอบให้ปฏิบัติตาม AOAC หรือ BAM (U.S.FDA) หรือวิธีทดสอบอื่นที่เทียบเท่า

4. สุขลักษณะ

4.1 สุขลักษณะในการทำผักและผลไม้แห้งให้เป็นไปตามภาคผนวก ก. และสถานประกอบการต้องได้รับอนุญาตจากกระทรวงสาธารณสุข

5. การบรรจุ

5.1 ให้บรรจุผักและผลไม้แห้งในภาชนะบรรจุที่สะอาดปิดได้สนิทและสามารถป้องกันสิ่งปนเปื้อนจากภายนอกได้ การทดสอบให้ทำโดยการตรวจพินิจ

5.2 น้ำหนักสุทธิของผักและผลไม้แห้งในแต่ละภาชนะบรรจุ ต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลากการทดสอบให้ใช้เครื่องชั่งที่เหมาะสม

6. เครื่องหมายและฉลาก

6.1 ที่ภาชนะบรรจุผักและผลไม้แห้งทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

6.6.1 ชื่อผลิตภัณฑ์ (ตาม มาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน) หรือชื่อที่สื่อความหมายตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชน เช่น สะเดาแห้ง สับปะรดอบแห้ง

6.6.2 ส่วนประกอบที่สำคัญ เป็นร้อยละของน้ำหนักโดยประมาณและเรียงจากมากไปน้อย

6.6.3 ชนิดและปริมาณวัตถุเจือปนอาหาร (ถ้ามี)

6.6.4 น้ำหนักสุทธิ เป็นกรัมหรือกิโลกรัม

6.6.5 วัน เดือน ปีที่ทำ และวัน เดือน ปีที่หมดอายุ หรือข้อความว่า "ควรบริโภคก่อน (วัน เดือน ปี)"

6.6.6 ข้อเสนอแนะในการบริโภคและการเก็บรักษา (ถ้ามี)

6.6.7 กรณีที่มีการใช้ส่วนประกอบของอาหาร ซึ่งเป็นสารก่อภูมิแพ้ เช่น มีการใช้ ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ให้แสดงข้อความว่า "ข้อมูลสำหรับผู้แพ้อาหาร : มีซัลไฟต์" เลขสารบบอาหารชื่อผู้ทำหรือสถานที่ทำ พร้อมสถานที่ตั้ง หรือเครื่องหมายการค้าที่จดทะเบียนในกรณีที่ใช้ ภาษาต่างประเทศ ต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้ข้างต้น

7. การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน

7.1 รุ่ง ในที่นี้ หมายถึง ผักและผลไม้แห้งที่มีส่วนประกอบเดียวกัน ทำโดยกรรมวิธีเดียวกัน ในระยะเวลาเดียวกัน

7.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ ให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไป

7.2.1 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบลักษณะทั่วไป สี กลิ่น กลิ่นรส สิ่งแปลกปลอมการบรรจุ และเครื่องหมายและฉลาก ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่งเดียวกัน จำนวน 3 หน่วยภาชนะบรรจุ เมื่อตรวจสอบแล้วทุกตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.1 ถึงข้อ 3.5 ข้อ 5. และข้อ 6. จึงจะถือว่าผักและผลไม้แห้งรุ่มนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด

7.2.2 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบความชื้น วอเตอร์แอกทีวิตี และวัตถุเจือปนอาหาร ให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่งเดียวกัน จำนวน 3 หน่วยภาชนะบรรจุ เพื่อทำเป็นตัวอย่างรวม โดยมีน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 300 กรัม กรณีตัวอย่างไม่พอให้ชักตัวอย่างเพิ่มโดยวิธีสุ่มจากรุ่งเดียวกันให้ได้ตัวอย่างที่มีน้ำหนักรวมตามที่กำหนด เมื่อตรวจสอบแล้ว ตัวอย่างต้องเป็นไปตามข้อ 3.6 ถึงข้อ 3.8 จึงจะถือว่าผักและผลไม้แห้งรุ่มนั้นเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดให้ชักตัวอย่างโดยวิธีสุ่มจากรุ่ง

7.2.3 การชักตัวอย่างและการยอมรับ สำหรับการทดสอบจุลินทรีย์เดียวกัน จำนวน 3 หน่วยภาชนะบรรจุ เพื่อทำเป็นตัวอย่างรวม โดยมีน้ำหนักรวมไม่น้อยกว่า 300

7.3 เกณฑ์ตัดสิน ตัวอย่างผักและผลไม้แห้งต้องเป็นไปตามข้อ 7.2.1 ข้อ 7.2.2 และ 7.2.3 ทุกข้อ จึงจะถือว่าผักและผลไม้แห้งรุ่มนั้นเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์ชุมชนนี้

8. การทดสอบ

8.1 การทดสอบสี กลิ่น และกลิ่นรส

8.1.1 ให้แต่งตั้งคณะผู้ตรวจสอบ ประกอบด้วยผู้ที่มีความชำนาญในการตรวจสอบ ผักและผลไม้แห้งอย่างน้อย 5 คน แต่ละคนจะแยกกันตรวจและให้คะแนนโดยอิสระ

8.1.2 ตัวอย่างผักและผลไม้แห้งลงในจานกระเบื้องสีขาว ตรวจสอบโดยการตรวจพินิจ ดม และชิม

8.1.3 หลักเกณฑ์การให้คะแนน ให้เป็นไปตามตาราง 1

ตาราง 1 หลักเกณฑ์การให้คะแนนในการทดสอบสี กลิ่น และกลิ่นรส

ลักษณะที่ตรวจสอบ	ระดับการตัดสิน	คะแนนที่ได้รับ
สี	สีดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	3
	สีพอใช้ใกล้เคียงกับสีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	2
	สีผิดปกติหรือมีการเปลี่ยนสี	1
กลิ่น	กลิ่นที่ดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	3
	กลิ่นพอใช้ใกล้เคียงกับกลิ่นตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	2
	กลิ่นผิดปกติหรือ มีกลิ่นอื่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นอับ	1
	กลิ่นหืน กลิ่นไหม้	1
กลิ่นรส	กลิ่นรสที่ดีตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	3
	กลิ่นรสพอใช้ใกล้เคียงกับกลิ่นตามธรรมชาติของผักและผลไม้แห้ง	2
	กลิ่นรสผิดปกติหรือ มีกลิ่นอื่นที่ไม่พึงประสงค์ เช่น กลิ่นรสเปรี้ยวบูด	1

การบรรจุผลิตภัณฑ์แบบสุญญากาศ (Vacuum Packaging)

การบรรจุอาหารแบบสุญญากาศช่วยยืดอายุการเก็บรักษาอาหารโดยชะลอการเสื่อมเสียของอาหารจากปฏิกิริยา ออกซิเดชันที่มีออกซิเจนเป็นตัวเร่ง การยับยั้งการเจริญเติบโตของสิ่งมีชีวิตและจุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโต การลดปัญหาการเกิด Frost ของอาหารแช่เยือกแข็ง นอกจากนี้การลดช่องว่างอากาศระหว่างอาหารและบรรจุภัณฑ์ยังช่วยเพิ่มอัตราการแลกเปลี่ยนความร้อนในกระบวนการแปรรูปอาหารอีกด้วย การชะลอการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน การเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันโดยมีออกซิเจนเป็นปัจจัยสำคัญทำให้เกิดการเสื่อมเสีย

คุณภาพอาหารจากองค์ประกอบต่าง ๆ ได้แก่ การเกิดกลิ่นหืน การสลายตัวของเม็ดสีการเกิดสีน้ำตาล ฯลฯ การยับยั้งปฏิกิริยาออกซิเดชันของอาหาร ผู้ผลิตนิยมใช้การ บรรจุในบรรจุภัณฑ์ที่บวมใสที่สามารถป้องกันการซึมผ่านของแก๊สและความชื้นได้เป็นอย่างดี เช่น ถุงอะลูมิเนียมพอยล์ ถุงฉาบไอโลหะ ถุงเคลือบ PVDC การบรรจุในกล่องกระดาษ เป็นต้น นอกจากนี้ยังมีการใช้เทคโนโลยีการบรรจุด้วยแก๊สไนโตรเจนซึ่งเป็นแก๊สเฉื่อย ไม่ทำปฏิกิริยากับองค์ประกอบอาหาร เพื่อแทนที่แก๊สออกซิเจนในบรรจุภัณฑ์ รวมถึงการบรรจุแบบสุญญากาศร่วมกับการใส่วัตถุดูดซับออกซิเจนเพื่อกำจัดออกซิเจนที่หลงเหลืออยู่ในบรรจุภัณฑ์ นอกจากนี้ยังพบว่าการใช้สารเคลือบผิวอาหารที่มีส่วนประกอบของสารต้านออกซิเดชัน เช่น สารสกัดจากชาเขียวและสารสกัดจากเปลือกสนยังช่วยลดการเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชันของไขมันในกุ้งแช่แข็งได้เป็นอย่างดี ซึ่งแสดงจากค่าสารประกอบไทโอบาร์บิทูริกที่ลดลง เมื่อเทียบกับกุ้งแช่แข็งที่ไม่ผ่านการเคลือบผิว และเคลือบผิวโดยปราศจากสารสกัดทั้งสอง (ฉัตรนัย หาญกาญจนาสุตจวิต. 2559 : 1 - 2) การยับยั้งการเจริญเติบโตของสิ่งมีชีวิตและจุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโต จุลินทรีย์ที่ปรากฏในอาหารชนิดหนึ่ง ๆ มีหลากหลายประเภท ได้แก่ จุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจน (Aerobes) จุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนปริมาณน้อย (Microaerophiles) จุลินทรีย์ที่เจริญเติบโตได้ ทั้งสภาวะที่มีหรือไม่มีออกซิเจน (Facultative Anaerobes) และจุลินทรีย์ที่เจริญเติบโตได้เฉพาะในสภาวะที่ปราศจากออกซิเจน (Anaerobes) การบรรจุแบบสุญญากาศหรือการตัดแปรบรรยากาศในสภาวะหนึ่ง ๆ จึงอาจช่วยยับยั้งจุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโตได้ดี แต่ไม่สามารถยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ทุกประเภทในอาหาร เช่น การบรรจุสุญญากาศอาจช่วยยับยั้งการเจริญเติบโตของ Bacillus แต่ไม่ยับยั้ง การเจริญเติบโตของ Clostridium เป็นต้น ดังนั้นการใช้กรรมวิธียึดอายุอาหารอื่น ๆ เช่น การแช่เย็น การใช้สารต้านจุลินทรีย์ การควบคุม aw จึงยังคงมีความจำเป็นที่ต้องกระทำร่วมกันเพื่อชะลอการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ชนิดอื่น ๆ อย่างไรก็ตามก็ดีเชื้อราเป็นจุลินทรีย์ที่ต้องการออกซิเจนในการเจริญเติบโต รวมถึงมอด แมลง และไข่ของสัตว์ต่าง ๆ ต้องอาศัยออกซิเจนในการเจริญเติบโต การบรรจุแบบสุญญากาศจึงช่วยยับยั้งการเสื่อมเสียทางชีวภาพได้อย่างดี เช่น แป้งนึ่ง (Nan) แป้งพืชม้วน และข้าวสาร เป็นต้น การลดปัญหาการเกิด Frost ของอาหารแช่เยือกแข็ง วิธีการแก้ปัญหาการตกผลึกของน้ำแข็งบริเวณผิวหน้าอาหารหรือบรรจุภัณฑ์นิยมใช้การบรรจุที่กำจัดช่องว่างเหนืออาหาร (Headspace) เพื่อลดการระเหิดของผลึกน้ำแข็งจากโครงสร้างอาหารออกมาที่ผิวหน้าของผลิตภัณฑ์และบรรจุภัณฑ์ โดยนิยมใช้การบรรจุแบบสุญญากาศหดรัด (Vacuum Skin Packaging) เพื่อลดช่องว่างเหนืออาหาร อนึ่งการบรรจุแบบสุญญากาศที่ยังมีช่องว่างเหนืออาหาร เช่น การใช้บรรจุภัณฑ์ถาดสุญญากาศที่ยังมีช่องว่างเหนืออาหาร แต่ไม่อาจช่วยยับยั้งการเกิดผลึกน้ำแข็ง ดังกล่าวได้

งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

สุชาติพิทย์ ภัทรกุลวณิช และคณะ (2549 : 641-648) ได้ศึกษาการยืดอายุการเก็บรักษาทุเรียนกวนว่า การยืดอายุการเก็บของทุเรียนกวน โดยการแทนที่น้ำตาลซูโครสในทุเรียนกวนด้วยสารฮิวเมกแทนท์ 3 ชนิด ได้แก่ กลีเซอรอล ซอร์บิทอล และกลูโคส ร้อยละ 10, 20, 30, 40 และ 50 คิดเป็นร้อยละ โดยน้ำหนักของน้ำตาลทราย เพื่อลดค่า aw และป้องกันการเจริญของเชื้อรา พบว่า กลีเซอรอล มีประสิทธิภาพในการลดค่า aw ได้ดีที่สุด รองลงมาคือ ซอร์บิทอลและกลูโคส เมื่อแทนที่น้ำตาลซูโครสด้วยกลีเซอรอลร้อยละ 50 จะส่งผลให้ค่า aw ของทุเรียนกวนสูตรควบคุมลดลงจากเดิม 0.86 เป็น 0.66 ในขณะที่ซอร์บิทอลและกลูโคสที่ระดับการแทนที่น้ำตาลซูโครส ร้อยละ 50 จะสามารถลดค่า aw จากเดิม 0.86 เป็น 0.77 และ 0.78 ตามลำดับ โดยที่ปริมาณความชื้นของทุเรียนกวนไม่มีการเปลี่ยนแปลงไปจากเดิมอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \geq 0.05$) เมื่อพิจารณาปัจจัยของการลดค่า aw ได้ดีที่สุด โดยที่คุณภาพทางประสาทสัมผัสยังเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และมีราคาต้นทุนต่ำสุดของกลีเซอรอล จึงตัดสินใจเลือกทุเรียนกวนสูตรลดค่า aw ที่มีการแทนที่น้ำตาลซูโครสด้วยกลีเซอรอลร้อยละ 10

วรรณนิดา แสงปัดสา (2552 : 80 - 90) ได้กล่าวในการงานวิจัยเรื่อง การแช่อบแห้งมะม่วง (*Mangifera Indica Linn.*) ที่เหมาะสมโดยใช้สารทดแทนไบซัลไฟต์และสารดูดความชื้นชนิดต่าง ๆ ว่า “ศึกษาการใช้น้ำตาลซูโครสร่วมกับสารดูดความชื้น ได้แก่ กลีเซอรอล และซอร์บิทอล อัตราส่วนของน้ำตาลซูโครสต่อสารดูดความชื้นแต่ละชนิดเป็น 10:0, 9:1, 8:2 และ 7:3 พบว่า ชื้นมะม่วงที่แช่ในสารละลายกรดซิตริกความเข้มข้นร้อยละ 0.2 เป็นเวลา 15 นาที ให้ผลการยับยั้งแอคติวิตีของเอนไซม์โพลีฟีนอลออกซิเดสดีที่สุด การใช้น้ำตาลซูโครสร่วมกับกลีเซอรอล ความเข้มข้นร้อยละ 20 (อัตราส่วนน้ำตาลซูโครสต่อกลีเซอรอล 8:2) พบว่ามะม่วงแช่อบแห้งมีค่าเอนไซม์แอคติวิตี และปริมาณความชื้นต่ำสุด และมีเนื้อสัมผัสที่นุ่มลง การแช่อบแห้งมะม่วง (*Mangifera indica Linn.*) ที่เหมาะสมโดยใช้สารทดแทนไบซัลไฟต์และสารดูดความชื้นชนิดต่าง ๆ ศึกษาคุณภาพทางประสาทสัมผัส พบว่า มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($P \leq 0.05$) ในด้านสีและความชอบโดยรวม จากการศึกษพบว่า การใช้การใช้น้ำตาลซูโครสร่วมกับกลีเซอรอล ความเข้มข้นร้อยละ 20 โดยมีคะแนนเฉลี่ย 7.08 ± 0.79 ซึ่งอยู่ในช่วงชอบปานกลางถึงชอบมาก รองลงมาคือ มะม่วงแช่อบแห้งที่มีการใช้กลีเซอรอลที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 10 ส่วนมะม่วงแช่อบแห้งที่มีการใช้กลีเซอรอลที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 0 และ 30 มีคะแนนเฉลี่ยเท่ากัน และต่ำที่สุด ดังนั้น จะเห็นว่ามะม่วงที่มีการใช้น้ำตาลซูโครสผสมกับกลีเซอรอลมีแนวโน้มจะได้รับคะแนนสูงขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับมะม่วงแช่อบแห้งที่ไม่มีการใช้กลีเซอรอลร่วมด้วย แต่ความเข้มข้นที่ใช้ไม่ควรใช้ในระดับที่สูงซึ่งจะทำให้มีลักษณะที่ชุ่มน้ำมากเกินไป และการใช้

กลีเซอรอลในระดับความเข้มข้นที่สูง จะทำให้คะแนนความชอบลดลง เมื่อศึกษาอายุการเก็บรักษา ในถุงพลาสติกชนิดโพลีโพรพิลีนที่อุณหภูมิห้อง พบว่า ค่าวอเตอร์แอกติวิตี และค่าสี a เพิ่มขึ้นเล็กน้อย ในขณะที่ค่าความสว่าง ' และค่าสี 6* ลดลงเล็กน้อย ตามอายุการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์ มะม่วงแช่อิ่มอบแห้งที่ได้จากการใช้สารทดแทนไบซัลไฟต์ และสารดูดความชื้น มีความหวานใกล้เคียงธรรมชาติ และไม่มีสารซัลเฟอร์ไดออกไซด์ซึ่งตรงกับความต้องการของตลาดต่างประเทศ โดยเฉพาะประเทศกลุ่มสหภาพยุโรป

คณิตา พัฒนาภา (2553 : 51) ได้กล่าวในงานวิจัยเรื่อง การพัฒนากระบวนการผลิต ส้มสายน้ำผึ้งแช่อิ่มอบแห้ง จากการศึกษาคุณภาพของส้มสายน้ำผึ้งแช่อิ่มอบแห้งชนิดดั้งเดิม ได้นำ ส้มสายน้ำผึ้งที่ผ่านการออสโมซิสในสารละลายผสมระหว่างสารละลายซูโครสความเข้มข้น ร้อยละ 60 และสารละลายกลีเซอรอลความเข้มข้นร้อยละ 60 ในอัตราส่วน 9:1, 8:2, 7:3, 6:4 และ 5:5 มาทำการอบแห้งด้วยตู้อบลมร้อนแบบถาดที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส นาน 360 นาที จากนั้น ทำการศึกษาคุณภาพทางกายภาพและคุณภาพทางเคมี เมื่อพิจารณาอิทธิพลของสารละลาย ออสโมซิส พบว่า การเพิ่มอัตราส่วนของกลีเซอรอลส่งผลให้ค่าวอเตอร์แอกติวิตีมีค่าลดลง โดยการใช้สารละลายในอัตราส่วน 9:1 และ 8:2 ส่งผลให้ค่าวอเตอร์แอกติวิตีมีค่าสูงสุดและค่ามีค่า ต่ำสุดเมื่อใช้สารละลายในอัตราส่วน 5:5 สำหรับค่าความแข็งพบว่าการเพิ่มอัตราส่วนของกลีเซอรอล ส่งผลให้ความแข็งมีค่าลดลง ทั้งนี้เนื่องจากกลีเซอรอลเป็นสารประเภทไฮดรอกซีจึงสามารถ สร้างพันธะไฮโดรเจนกับน้ำในผลิตภัณฑ์ได้

ธีรพล ฟ้าคำตัน และคณะ (2563 : 165) ได้ศึกษาทดสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัส ในการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตเปลือกเสาวรสมแช่อิ่มอบแห้ง โดยใช้ความเข้มข้นของ น้ำเชื่อมเริ่มต้นที่แตกต่างกัน 3 ระดับ พบว่า ระดับความเข้มข้นของน้ำเชื่อมเริ่มต้นที่ความเข้มข้น ร้อยละ 30, 40 และ 50 ไม่มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 ในด้านรสชาติ ความชอบโดยรวม และด้านเนื้อสัมผัสความนุ่มและพบว่า ระดับ ความเข้มข้นของน้ำเชื่อมเริ่มต้นที่ความเข้มข้นร้อยละ 30 ได้รับคะแนนความชอบทางลักษณะ ปรากฏ สี กลิ่น มากที่สุด มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 95 เนื่องจากเปลือกเสาวรสมในน้ำเชื่อมเริ่มต้นที่มีความเข้มข้นต่ำ ทำให้เกิดแรงดันออสโมติกที่ต่ำ ส่งผลให้มีการถ่ายเทมวลสารที่ต่ำ และส่งผลให้เปลือกเสาวรสมมีลักษณะการเหี่ยวน้อยกว่า การแช่น้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้นสูง และเมื่อพิจารณาเปลือกเสาวรสมแช่อิ่มอบแห้งที่ใช้ระดับความเข้มข้น เริ่มต้นที่ร้อยละ 40 และ 50 ได้รับคะแนนความชอบแตกต่างจากระดับความเข้มข้น 30 เนื่องจาก เปลือกเสาวรสมที่แช่ในระดับความเข้มข้น 40 และ 50 เกิดแรงดันออสโมติกที่สูง ส่งผลต่อลักษณะ

ปรากฏและสี ทั้งนี้เนื่องจากผลิตภัณฑ์สุดท้ายที่มีลักษณะที่ปรากฏที่เหี่ยวแห้งและสีคล้ำกว่า เปลือกเสาวรสแฉ่อมอบแห้งที่ใช้ระดับความเข้มข้นเริ่มต้นร้อยละ 30

กฤษณกัณฑ์ ภาโพธิรัตน์ และคณะ (2560 : 200) ได้ศึกษาการพัฒนาผลิตภัณฑ์ เปลือกกล้วยน้ำว้าแฉ่อมอบแห้ง มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาวิธีการที่เหมาะสมในการผลิตเปลือก กล้วยน้ำว้าแฉ่อมอบแห้ง ศึกษาอายุการเก็บรักษา และการทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคที่มีต่อ ผลิตภัณฑ์ จากการศึกษาพบว่า วิธีการที่เหมาะสมในการผลิตเปลือกกล้วยน้ำว้าแฉ่อมอบแห้ง ความเข้มข้นของน้ำเชื่อมในการหมักแบบซ้าร้อยละ 30 40 และ 50 โดยความเข้มข้นของน้ำเชื่อม เริ่มต้นที่ระดับร้อยละ 30 ผลิตภัณฑ์สุดท้ายมีลักษณะปรากฏและกลิ่นได้ระดับคะแนนเฉลี่ยสูงสุด ดังนั้นจึงเลือกวิธีการหมักแบบซ้าที่ระดับความเข้มข้นร้อยละ 30 โดยใช้อัตราส่วนเกลือและ กรดมาลิก 3:3 ของน้ำหนักรสน้ำเชื่อม ในการศึกษาอายุการผลิตภัณฑ์ เป็นเวลา 0 - 12 สัปดาห์ ไม่ตรวจพบจุลินทรีย์เกินมาตรฐานผลิตภัณฑ์ผักและผลไม้ 161/2558

วิษณีย์ ยืนยงพุทธกาล และธีรารัตน์ อธิธิโสภณกุล (2560 : 1) ได้ศึกษาการสร้างมูลค่าเพิ่ม ให้ผลไม้ไทยโดยการพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ขึ้นรูปใหม่คล้ายของสดด้วยการเตรียมขั้นต้นวิธีออสโมซิส ในสภาวะสูญญากาศ : กรณีศึกษาน้อยหน่า ลองกอง และมังคุด พบว่า ผลของปริมาณกลีเซอรอล ที่ต่างกัน คือ 0 5 10 และ 15 ส่งผลต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ผลไม้กึ่งแห้งขึ้นรูปใหม่ เมื่อเติมกลีเซอรอล ในปริมาณ 15 % ในการขึ้นรูปใหม่ มีผลทำให้เวลาในการทำแห้ง ค่า aw ค่าสี และความแข็ง แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) เนื่องจากเมื่อมีการใช้กลีเซอรอลในปริมาณมากจะส่งผลให้ เพี้ยวแร่ผลไม้สามารถเกาะง่ายต่อการขึ้นรูป และมีเนื้อสัมผัสนุ่ม โดยได้รับคะแนนความชอบ โดยรวมสูงที่สุด

ลิขสิทธิ์ของมหาวิทยาลัยราชภัฏรำไพพรรณี